

**Сводка замечаний и предложений по проекту профессионального стандарта
«Сварщик нагретым газом полимерных материалов»**

№ п/п	ФИО эксперта	Организация	Замечание (предложение)	Принято, отклонено, частично принято (с обоснованием принятия или отклонения)
1.	vladimir.sidorov.2012@list.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	<p>редакторское (пп.Название стандарта) Замечание (предложение): Сварщик нагретым газом полимерных материалов</p> <p>Все таки важнее что варят, а не чем варят Предлагаемая редакция: Сварщик полимерных материалов нагретым газом</p>	Отклонено, нет оснований изменять
2.	vladimir.sidorov.2012@list.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	<p>редакторское (пп.І Общие сведения) Замечание (предложение): Вид деятельности Сварка нагретым газом полимерных материалов Предлагаемая редакция: Сварка полимерных материалов нагретым газом</p>	Отклонено, не существенное замечание, нет обоснований
3.	vladimir.sidorov.2012@list.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	<p>редакторское (пп.І Общие сведения) Замечание (предложение): Цель Получение качественных неразъемных соединений сваркой нагретым газом Предлагаемая редакция: Качественная сварка полимерных материалов нагретым газом</p>	Отклонено, сварка – это процесс, а не цель

№ п/п	ФИО эксперта	Организация	Замечание (предложение)	Принято, отклонено, частично принято (с обоснованием принятия или отклонения)
4.	vladimir.sidorov.2012@list.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	редакторское (пп. II Описание трудовых функций...) Замечание (предложение): Обобщенная трудовая функция Сварка нагретым газом полимерных материалов Предлагаемая редакция: Сварка полимерных материалов нагретым газом	Отклонено, не существенное замечание, нет обоснований
5.	vladimir.sidorov.2012@list.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	редакторское (пп. II Описание трудовых функций...) Замечание (предложение): Трудовая функция Сварка нагретым газом труб и трубопроводной арматуры, пленок и мембран с применением сварочного оборудования мощностью до 3 кВт включительно Предлагаемая редакция: Сварка труб и трубопроводной арматуры, пленок и мембран нагретым газом на сварочном оборудовании мощностью до 3 кВт включительно	Отклонено, не существенное замечание, нет обоснований
6.	vladimir.sidorov.2012@list.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	редакторское (пп. II Описание трудовых функций...) Замечание (предложение): Трудовая функция Сварка нагретым газом труб и трубопроводной арматуры с применением сварочного оборудования мощностью свыше 3 кВт Предлагаемая редакция: Сварка труб и трубопроводной арматуры нагретым газом на сварочном оборудовании мощностью свыше 3 кВт	Отклонено, не существенное замечание, нет обоснований

№ п/п	ФИО эксперта	Организация	Замечание (предложение)	Принято, отклонено, частично принято (с обоснованием принятия или отклонения)
7.	vladimir.sidorov.2012@list.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	<p>общее (пп. II Описание трудовых функций...)</p> <p>Замечание (предложение): Добавить уровень квалификации и трудовую функцию</p> <p>Предлагаемая редакция: Мастер производственного обучения сварке полимерных материалов нагретым газом</p>	Отклонено, это не квалификация рабочей профессии
8.	vladimir.sidorov.2012@list.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	<p>редакторское (пп. 3.1)</p> <p>Замечание (предложение): Особые условия допуска к работе</p> <p>Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке*(3)</p> <p>Предлагаемая редакция: Медицинский осмотр при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры в установленном законодательством Российской Федерации порядке*(3)</p>	Отклонено, нет оснований уточнять

№ п/п	ФИО эксперта	Организация	Замечание (предложение)	Принято, отклонено, частично принято (с обоснованием принятия или отклонения)
9.	vladimir.sidorov.2012@list.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	<p>редакторское (пп.3.1)</p> <p>Замечание (предложение): Прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнологического персонала в объеме группы II по электробезопасности или выше</p> <p>Предлагаемая редакция: Обучение и проверка знаний норм и правил работы по электробезопасности на электроустановках в качестве электротехнологического персонала в объеме группы II или выше</p>	Отклонено, нет оснований уточнять
10.	vladimir.sidorov.2012@list.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	<p>редакторское (пп.3.1)</p> <p>Замечание (предложение): Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе</p> <p>Предлагаемая редакция: Обучение и проверка знаний по мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по утвержденной для сварщиков программе</p>	Отклонено, нет оснований уточнять

№ п/п	ФИО эксперта	Организация	Замечание (предложение)	Принято, отклонено, частично принято (с обоснованием принятия или отклонения)
11.	vladimir.sidorov.2012@list.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	Замечание (предложение): Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке Предлагаемая редакция: Обучение и проверка знаний требований охраны труда в установленном порядке	Отклонено, нет оснований уточнять
12.	vladimir.sidorov.2012@list.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	редакторское (пп.3.1.1) Замечание (предложение): Трудовое действие Сборка элементов конструкции (изделия, детали) перед сваркой с применением сборочных приспособлений Предлагаемая редакция: Сборка элементов конструкции (изделия, детали) под сварку в сборочных приспособлениях	Отклонено, нет оснований уточнять
13.	vladimir.sidorov.2012@list.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	редакторское (пп.3.1.1) Замечание (предложение): Выполнение сварки нагретым газом труб и трубопроводной арматуры, пленок и мембран с применением сварочного оборудования мощностью до 3 кВт включительно Предлагаемая редакция: Сварка труб и трубопроводной арматуры, пленок и мембран нагретым газом на сварочном оборудовании мощностью до 3 кВт включительно	Отклонено, не существенное замечание, нет обоснований

№ п/п	ФИО эксперта	Организация	Замечание (предложение)	Принято, отклонено, частично принято (с обоснованием принятия или отклонения)
14.	vladimir.sidorov.2012@list.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	<p>редакторское (пп.3.1.1)</p> <p>Замечание (предложение): Контроль соответствия геометрических размеров сваренных швов требованиям операционно-технологических инструкций, карт сборки, сварки сварных соединений с применением измерительного инструмента</p> <p>Предлагаемая редакция: Контроль измерительным инструментом соответствия геометрических размеров сваренных швов требованиям операционно-технологических инструкций, карт сборки, сварки сварных соединений</p>	Отклонено, не существенное замечание, нет обоснований
15.	vladimir.sidorov.2012@list.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	<p>редакторское (пп.3.1.1)</p> <p>Замечание (предложение): Проверять работоспособность и исправность оборудования для сварки нагретым газом труб и трубопроводной арматуры, пленок и мембран с применением сварочного оборудования мощностью до 3 кВт включительно</p> <p>Предлагаемая редакция: Проверять исправность оборудования мощностью до 3 кВт включительно для сварки труб и трубопроводной арматуры, пленок и мембран нагретым газом</p>	Отклонено, не существенное замечание, нет обоснований

№ п/п	ФИО эксперта	Организация	Замечание (предложение)	Принято, отклонено, частично принято (с обоснованием принятия или отклонения)
16.	vladimir.sidorov.2012@list.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	<p>редакторское (пп.3.1.1)</p> <p>Замечание (предложение): Умение Настроить оборудование для сварки нагретым газом труб и трубопроводной арматуры, пленок и мембран с применением сварочного оборудования мощностью до 3 кВт включительно</p> <p>Предлагаемая редакция: Устанавливать параметры сварки труб и трубопроводной арматуры, пленок и мембран на сварочном оборудовании мощностью до 3 кВт</p>	Отклонено, нет оснований применять такую детализацию
17.	vladimir.sidorov.2012@list.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	<p>редакторское (пп.3.1.1)</p> <p>Замечание (предложение): Владеть техникой сварки нагретым газом труб и трубопроводной арматуры, пленок и мембран с применением сварочного оборудования мощностью до 3 кВт включительно</p> <p>Предлагаемая редакция: Владеть техникой сварки нагретым газом труб и трубопроводной арматуры, пленок и мембран на сварочного оборудования мощностью до 3 кВт включительно</p>	Отклонено, не существенное замечание, нет обоснований

№ п/п	ФИО эксперта	Организация	Замечание (предложение)	Принято, отклонено, частично принято (с обоснованием принятия или отклонения)
18.	vladimir.sidorov.2012@list.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	редакторское (пп.3.1.1) Замечание (предложение): Пользоваться операционно-технологическими инструкциями, картами сборки, сварки сварных соединений для выполнения данной трудовой функции Предлагаемая редакция: Выполнять требования операционно-технологических инструкций, карт сборки, сварки сварных соединений	Отклонено, не существенное замечание, нет обоснований
19.	vladimir.sidorov.2012@list.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	редакторское (пп.3.1.1) Замечание (предложение): Знание Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях Предлагаемая редакция: Причины возникновения и меры снижения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях	принято
20.	Зайцев Е.А. Инженер +79051300220 Svarka@NAKS-Yaroslavl.ru	ООО "НАКС-Ярославль"	общее Замечание (предложение): 3 уровень квалификации не содержит требований 2 уровня квалификации в части действий, умений и знаний. Предлагаемая редакция: Добавить в 3 уровень квалификации требования 2 уровня квалификации в части действий, умений и знаний.	Принято

№ п/п	ФИО эксперта	Организация	Замечание (предложение)	Принято, отклонено, частично принято (с обоснованием принятия или отклонения)
21.	Вышемирский Е.М. ПАО «Газпром» Гандуров Д.М. «Газпром ремонт»	Общие сведения.	Откорректировать основную цель вида профессиональной деятельности	Отклонено, не соответствует методике
22.	Кононов А.Е.	ООО «АЦСПЭ и Д», гл. сварщик	Сварка нагретым газом бывает с присадкой и без, возможно это следует отразить в трудовых функциях.	Отклонено, нет оснований уточнять
23.	Кононов А.Е.	ООО «АЦСПЭ и Д», гл. сварщик	Раздел III В трудовых действиях, умениях и знаниях отсутствует: Ознакомление с конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке	Отклонено, нет оснований уточнять
24.	Кононов А.Е.	ООО «АЦСПЭ и Д», гл. сварщик	Раздел III В трудовых действиях и умениях отсутствует: Проверка оснащенности сварочного поста	Отклонено, нет оснований уточнять
25.	Кононов А.Е.	ООО «АЦСПЭ и Д», гл. сварщик	Раздел III В трудовых действиях и умениях отсутствует: Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования	Отклонено, нет оснований уточнять
26.	Кононов А.Е.	ООО «АЦСПЭ и Д», гл. сварщик	Раздел III В трудовых действиях и умениях отсутствует: Проверка наличия заземления оборудования	Отклонено, нет оснований уточнять
27.	Кононов А.Е.	ООО «АЦСПЭ и Д», гл. сварщик	Раздел III В трудовых действиях и умениях отсутствует: Подготовка и проверка применяемых для НГ материалов	Отклонено, нет оснований уточнять
28.	Кононов А.Е.	ООО «АЦСПЭ и Д», гл. сварщик	Раздел III В знаниях отсутствует: Основные свойства применяемых газов-теплоносителей	Отклонено, нет оснований уточнять
29.	Кононов А.Е.	ООО «АЦСПЭ и Д», гл. сварщик	Раздел III В знаниях отсутствует: Способы и основные правила механической подготовки деталей для сварки НГ.	Отклонено, нет оснований уточнять

№ п/п	ФИО эксперта	Организация	Замечание (предложение)	Принято, отклонено, частично принято (с обоснованием принятия или отклонения)															
30.	Кущевой М.П.	ООО «НАКС-Ижевск», Начальник отдела сертификации и контроля	<p>Прошу рассмотреть возможность добавления кодов ОКВЭД (страница 2 ПС):</p> <p>36.00.2 Распределение воды для питьевых и промышленных нужд</p> <p>37.00 Сбор и обработка сточных вод</p> <p>42 Строительство инженерных сооружений</p> <p>43 Работы строительные специализированные.</p> <p>По п.1 Предлагаю добавить ОКВЭДы на основании широкого использования способа сварки.</p>	принято															
31.	А.С. Влеско	ООО "ГЕОС", инженер	<p>Замечания и предложения:</p> <p>1. Разделить на две большие группы:</p> <p>1.1 Сварка НГ с присадочным материалом</p> <p>1.2 Сварка НГ без присадочного материала</p> <p>2. Добавить степень автоматизации сварочного оборудования</p> <p>3. Разбить отдельно:</p> <p>3.1 Сварка труб и трубопроводной арматуры.</p> <p>3.1.1 Сварка снаружи или внутри(свыше 1000 мм) в зависимости от диаметра</p> <p>3.2 Сварка пленок и мембран (Геомембрана толщина от 0,75 мм до 3,00 мм ГОСТ Р 56586-2015)</p> <table border="1" data-bbox="763 1129 1435 1359"> <thead> <tr> <th data-bbox="763 1129 958 1222">Свариваемые детали</th> <th data-bbox="958 1129 1077 1222">НГ с присадочным материалом</th> <th data-bbox="1077 1129 1196 1222">НГ без присадочного материала</th> <th data-bbox="1196 1129 1314 1222">НГМ с присадочным материалом</th> <th data-bbox="1314 1129 1435 1222">НГМ без присадочного материала</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="763 1222 958 1281">Труба (в зависимости от диаметра)</td> <td data-bbox="958 1222 1077 1281">+</td> <td data-bbox="1077 1222 1196 1281">-</td> <td data-bbox="1196 1222 1314 1281">-</td> <td data-bbox="1314 1222 1435 1281">-</td> </tr> <tr> <td data-bbox="763 1281 958 1359">Пленка, Геомембрана (в зависимости от толщины, мм)</td> <td data-bbox="958 1281 1077 1359">+ Зависит от толщины</td> <td data-bbox="1077 1281 1196 1359">+</td> <td data-bbox="1196 1281 1314 1359">+/- Зависит от толщины</td> <td data-bbox="1314 1281 1435 1359">+</td> </tr> </tbody> </table>	Свариваемые детали	НГ с присадочным материалом	НГ без присадочного материала	НГМ с присадочным материалом	НГМ без присадочного материала	Труба (в зависимости от диаметра)	+	-	-	-	Пленка, Геомембрана (в зависимости от толщины, мм)	+ Зависит от толщины	+	+/- Зависит от толщины	+	Отклонено, нет оснований применять такую детализацию
Свариваемые детали	НГ с присадочным материалом	НГ без присадочного материала	НГМ с присадочным материалом	НГМ без присадочного материала															
Труба (в зависимости от диаметра)	+	-	-	-															
Пленка, Геомембрана (в зависимости от толщины, мм)	+ Зависит от толщины	+	+/- Зависит от толщины	+															

№ п/п	ФИО эксперта	Организация	Замечание (предложение)	Принято, отклонено, частично принято (с обоснованием принятия или отклонения)
32.	Д.Ю. Галенковский,	АО Уралэлектромедь, директор по работе с персоналом	11. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) Сварка нагретым газом труб и трубопроводной арматуры, пленок и мембран с применением сварочного оборудования мощностью до 3 кВт включительно. <u>Изложить в следующей редакции:</u> Сварка нагретым газом труб и трубопроводной арматуры, пленок и мембран узлов и конструкций средней сложности.	Принято частично, редакция изменена, применены иные критерии
33.	Д.Ю. Галенковский,	АО Уралэлектромедь, директор по работе с персоналом	Сварка нагретым газом труб и трубопроводной арматуры с применением сварочного оборудования. <u>Изложить в следующей редакции:</u> Сварка нагретым газом труб и трубопроводной арматуры.	Отклонено, нет оснований уточнять
34.	Д.Ю. Галенковский,	АО Уралэлектромедь, директор по работе с персоналом	мощностью свыше 3 кВт. <u>Предполагаемое изменение:</u> узлов и конструкций особой сложности.	Принято частично, редакция изменена, применены иные критерии
35.	Д.Ю. Галенковский,	АО Уралэлектромедь, директор по работе с персоналом	3.1.1. Трудовая функция 3.1.1. Трудовые действия 3.1.1. Необходимые умения 3.1.1. Необходимые знания в тексте проекта Г 1С формулировку " с применением сварочного оборудования мощность до 3 кВт". <u>Заменить формулировкой "узлов и конструкций средней сложности"</u> .	Принято частично, редакция изменена, применены иные критерии

№ п/п	ФИО эксперта	Организация	Замечание (предложение)	Принято, отклонено, частично принято (с обоснованием принятия или отклонения)
36.	Д.Ю. Галенковский,	АО Уралэлектромедь, директор по работе с персоналом	3.1.2. Трудовая функция 3.1.2. Трудовые действия 3.1.2. Необходимые умения 3.1.2. Необходимые знания в тексте проекта ПС формулировку "с применением сварочного оборудования мощностью свыше 3 кВт". <u>Заменить</u> формулировкой "узлов и конструкций особой сложности".	Принято частично, редакция изменена, применены иные критерии
37.	Д.Ю. Галенковский,	АО Уралэлектромедь, директор по работе с персоналом	Описать отдельно каждый уровень квалификации. Описать отдельно каждый уровень квалификации в разделах 3.1., 3.2. <u>Примечание:</u> Для применения квалификационных разрядов.	Отклонено, применения квалификационных разрядов не предусматривается
38.	В.Н. Олюнин	ОАО УГМК, директор по персоналу	3.1. Возможные наименования должностей, профессий. Предусмотреть наличие квалификационных разрядов для каждого уровня квалификации	Отклонено, профессиональный стандарт не регулирует тарификацию по разрядам
39.	В.Н. Олюнин	ОАО УГМК, директор по персоналу	"с применением сварочного оборудования мощностью до 3 кВт включительно" ИСКЛЮЧИТЬ формулировку" с применением сварочного оборудования мощностью до 3кВт включительно". ДОПОЛНИТЬ: "узлов и конструкций средней сложности" Мощность сварочного оборудования не могут являться показателем оценки уровня квалификации сварщика. При оценке квалификации необходимо использовать понятие сложности сварных конструкций, узлов (определяется нормативными документами на сварку и контроль).	Принято частично, редакция изменена, применены иные критерии

№ п/п	ФИО эксперта	Организация	Замечание (предложение)	Принято, отклонено, частично принято (с обоснованием принятия или отклонения)
40	В.Н. Олюнин	ОАО УГМК, директор по персоналу	"с применением сварочного оборудования мощностью свыше 3 кВт" ИСКЛЮЧИТЬ формулировку "с применением сварочного оборудования мощностью свыше 3 кВт". ДОПОЛНИТЬ: "узлов и конструкций особой сложности". Мощность сварочного оборудования не могут являться показателем оценки уровня квалификации сварщика. При оценке квалификации необходимо использовать понятие сложности сварных конструкций, узлов (определяется нормативными документами на сварку и контроль).	Принято частично, редакция изменена, применены иные критерии
41.	В.Н. Олюнин	ОАО УГМК, директор по персоналу	II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности). Сварка нагретым газом труб и трубопроводной арматуры, пленок и мембран с применением сварочного оборудования мощностью до 3 кВт включительно ИЗЛОЖИТЬ В СЛЕДУЮЩЕЙ РЕДАКЦИИ: Сварка нагретым газом труб и трубопроводной арматуры, пленок и мембран с применением сварочного оборудования мощностью до 3 кВт включительно узлов и конструкций средней сложности. Мощность сварочного оборудования не могут являться показателем оценки уровня квалификации сварщика. При оценке квалификации необходимо использовать понятие сложности сварных конструкций, узлов (определяется нормативными документами на сварку и контроль).	Принято частично, редакция изменена, применены иные критерии

№ п/п	ФИО эксперта	Организация	Замечание (предложение)	Принято, отклонено, частично принято (с обоснованием принятия или отклонения)
42.	В.Н. Олюнин	ОАО УГМК, директор по персоналу	Сварка нагретым газом труб и трубопроводной арматуры с применением сварочного оборудования мощностью свыше 3 кВт. ИЗЛОЖИТЬ В СЛЕДУЮЩЕЙ РЕДАКЦИИ: Сварка нагретым газом труб и трубопроводной арматуры с применением сварочного оборудования мощностью свыше 3 кВт узлов и конструкций особой сложности. Мощность сварочного оборудования не могут являться показателем оценки уровня квалификации сварщика. При оценке квалификации необходимо использовать понятие сложности сварных конструкций, узлов (определяется нормативными документами на сварку и контроль).	Принято частично, редакция изменена, применены иные критерии
43.	Вышемирский Е.М. Гандуров Д.М.	ПАО «Газпром» «Газпром ремонт»	Общие сведения - Откорректировать основную цель вида профессиональной деятельности на: Производство (изготовление, монтаж, ремонт, реконструкция, строительство) сварных конструкций (изделий, продукции, сооружений) из полимерных материалов с применением сварки нагретым газом	Отклонено, не соответствует методическим рекомендациям