

**Сводные данные о поступивших замечаниях к проекту профессионального стандарта
Сварщик термитной сварки**

№ п/п	ФИО эксперта	Организация	Замечание (предложение)	Принято, отклонено, частично принято (с обоснованием принятия или отклонения)
1.	Оськин И.Э. Главный сварщик 9162301977 oskinie@mosoblgaz.ru	АО Мособлгаз	общее (пп.по бексту стандарта) Замечание (предложение): Термитная сварка (наплавка) в нижнем и вертикальном положении сварного шва А/02.3 Предлагаемая редакция: Термитная сварка (наплавка) в вертикальном положении сварного шва А/02.3	Принята новая редакция. согласованная с экспертом
2.	Сидоров Владимир Петрович +7-8482-78-65-90 vladimir.sidorov.2012@list.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	общее (пп.П Описание трудовых функций...) Замечание (предложение): Нельзя связывать уровень квалификации с положением свариваемой зоны в пространстве. Оно мало влияет на термитную сварку. Предлагаемая редакция: Изменить подход к назначению уровней квалификации, например сложность зависит от рода свариваемых материалов	Отклонено, термин род материалов неприменим
3.	Сидоров Владимир Петрович +7-8482-78-65-90 vladimir.sidorov.2012@list.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	общее (пп.П Описание трудовых функций...) Замечание (предложение): Недостаточно уровней квалификации Предлагаемая редакция: Добавить уровень - мастер производственного обучения термитной сварке	Отклонено, не рабочая профессия
4.	Сидоров Владимир Петрович +7-8482-78-65-90 vladimir.sidorov.2012@list.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	редакторское (пп.3.1) Замечание (предложение): Условия допуска Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке*(3) Предлагаемая редакция: Медосмотр при поступлении на	Отклонено, нет оснований уточнять

			работу и периодические медицинские осмотры, в установленном Минздравом порядке	
5.	Сидоров Владимир Петрович +7-8482-78-65-90 vladimir.sidorov.2012@list.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	редакторское (пп.3.1) Замечание (предложение): Прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнологического персонала в объеме группы II по электробезопасности или выше Предлагаемая редакция: Обучения и проверка знаний норм и правил работы с электроустановками в качестве электротехнологического персонала по электробезопасности в объеме группы II или выше	Отклонено, нет оснований уточнять
6.	Сидоров Владимир Петрович +7-8482-78-65-90 vladimir.sidorov.2012@list.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	редакторское (пп.3.1) Замечание (предложение): Прохождение обучения и проверки знаний правил безопасной эксплуатации баллонов Предлагаемая редакция: Обучение и проверка знаний правил безопасной эксплуатации баллонов со сжатыми газами	Отклонено, баллоны не применяются
7.	Сидоров Владимир Петрович +7-8482-78-65-90 vladimir.sidorov.2012@list.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	общее (пп.3.1) Замечание (предложение): Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе Неясно, что понимается под «соответствующей» программой Предлагаемая редакция: Конкретизировать	Отклонено, нет оснований уточнять
8.	Сидоров Владимир Петрович +7-8482-78-65-90 vladimir.sidorov.2012@list.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	общее (пп.3.1) Замечание (предложение): Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны	Отклонено, нет оснований уточнять

	ist.ru		труда в установленном порядке Неясно, что понимать под «установленным порядком»? Предлагаемая редакция: Обучение и проверка знаний по охране труда для сварщиков термитной сварки	
9.	Сидоров Владимир Петрович +7-8482-78-65-90 vladimir.sidorov.2012@1ist.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	редакторское (пп.3.1.1) Замечание (предложение): Трудовое действие Зачистка ручным или механизированным инструментом деталей перед сваркой Вообще то это не должно быть функцией сварщика. Он устанет при зачистке и плохо выполнит сварку и цель не будет достигнута. Или ему нужно давать совмещение с профессией слесаря с повышением оплаты труда. Предлагаемая редакция: Зачистка ручным или механизированным инструментом соединяемых поверхностей перед сваркой	Отклонено, нет оснований уточнять
10.	Сидоров Владимир Петрович +7-8482-78-65-90 vladimir.sidorov.2012@1ist.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	общее (пп.3.1.1) Замечание (предложение): Подготовка и сборка деталей перед сваркой с применением сборочных приспособлений Подготовка деталей перед сваркой не должна входить в функции сварщика Предлагаемая редакция: Сборка деталей перед сваркой с применением сборочных приспособлений	Отклонено, нет оснований уточнять
11.	Сидоров Владимир Петрович +7-8482-78-65-90 vladimir.sidorov.2012@1ist.ru	ООО "ССДЦ "Дельта"	общее (пп.3.1.1) Замечание (предложение): и монтаж технологического оборудования для термитной сварки Непонятно, куда относится это действие Предлагаемая редакция: Отредактировать	Принято
12.	Сидоров Владимир Петрович +7-8482-78-65-90	ООО "ССДЦ "Дельта"	общее (пп.4.2) Замечание (предложение): Указаны все организации,	Принято

	vladimir.sidorov.2012@list.ru		принимающие участие в разработке всех стандартов Не указаны конкретные разработчики Предлагаемая редакция: Включить только действительных разработчиков с фамилиями исполнителей	
13.	Кущевой М.П.	ООО «НАКС-Ижевск», Начальник отдела сертификации и контроля	Прошу рассмотреть возможность добавления кодов ОКВЭД (страница 2 ПС): 36.00.2 Распределение воды для питьевых и промышленных нужд 37.00 Сбор и обработка сточных вод 42 Строительство инженерных сооружений 42.21 Строительство инженерных коммуникаций для водоснабжения и водоотведения, газоснабжения 42.9 Строительство прочих инженерных сооружений. 42.99 Строительство прочих инженерных сооружений, не включенных в другие группировки. 43.22 Производство санитарно-технических работ, монтаж отопительных систем и систем кондиционирования воздуха. Предлагаю добавить ОКВЭДы на основании широкого использования способа сварки.	Принято
14.	Оськин И.Э.	АО «Мособлгаз», г. Москва	Раздел 2. Описание ТФ. Наименование. Код А/02.3. Термитная сварка (наплавка) <u>в нижнем</u> и вертикальном положении шва. –«Исключить подчеркнутое».	Принята новая редакция. согласованная с экспертом
15.	Оськин И.Э.	АО «Мособлгаз», г. Москва	Раздел 3.3.1. Необходимые умения. Демонтировать универсальные, специальные приспособления и оснастку после термитной сварки – «чугун цветной металл?».	Принята новая редакция. согласованная с экспертом
16.	Оськин И.Э.	АО «Мособлгаз», г. Москва	Раздел 3.3.1. Необходимые знания. Сварочные материалы для термитной сварки (паяльно-сварочные стержни, термитная смесь), огнеупорные и формовочные материалы, литейные компоненты термитной смеси – «изготавливать? Если пользуется только готовой смесью или стержнем?».	Принята новая редакция. согласованная с экспертом
17.	Оськин И.Э.	АО «Мособлгаз», г. Москва	Раздел 3.3.2. Необходимые знания. Правила и способы: подготовки сварочных материалов, входящих в	Принята новая редакция. согласованная с экспертом

			термитные смеси (измельчение и просев); приготовления отдельных компонентов и составление термитной смеси; упаковки и укладки компонентов термита; подготовки и установки паяльно-сварочных стержней – «Взрывники, минеры. Где брать материалы? Если пользуемся готовым».	
18.	Козицын А.Н., Цыб А.Н.	АО Севмаш	1. На предприятии не применяется. 2. В подразделе 3.1, наименование «Ручная дуговая сварка (наплавка) плавящимся покрытым электродом» изложить в редакции «Термитная сварка (наплавка)». 3. Ввести новый подраздел 3.1.3. с уровнем квалификации - 4 (согласно ЕТКС, выпуск 2, часть 1, раздел «Сварочные работы», подраздел 41- сварщик термитной сварки – 5 разряд) и наименованием «Термитная сварка электрических проводов, линий электропередач на высоте и в зоне высокого напряжения».	Отклонено, не существенное замечание, нет обоснований
19.	Фольмер С.В.	ООО «КЦСК», начальник ПТО	Трудовая функция А/01.2 Рекомендуемое наименование профессии: сварщик термитной сварки заменить на: Рекомендуемое наименование профессии: сварщик термитной сварки (наплавки).	Отклонено, нет оснований уточнять
20.	Фольмер С.В.	ООО «КЦСК», начальник ПТО	Трудовая функция А/01.2 Наименование квалификационного сертификата, выдаваемого по данной трудовой функции: сварщик термитной сварки, 2-й квалификационный уровень заменить на: Наименование квалификационного сертификата, выдаваемого по данной трудовой функции: сварщик термитной сварки (наплавки), 2-й квалификационный уровень.	Отклонено, другие характеристики не используются
21.	Фольмер С.В.	ООО «КЦСК», начальник ПТО	Трудовая функция А/02.3 Рекомендуемое наименование профессии: сварщик термитной сварки заменить на: Рекомендуемое наименование профессии: сварщик	Отклонено, другие характеристики не используются

			термитной сварки (наплавки).	
22.	Фольмер С.В.	ООО «КЦСК», начальник ПТО	Трудовая функция А/02.3 Наименование квалификационного сертификата, выдаваемого по данной трудовой функции: сварщик термитной сварки, 3-й квалификационный уровень заменить на: Наименование квалификационного сертификата, выдаваемого по данной трудовой функции: сварщик термитной сварки (наплавки), 3-й квалификационный уровень.	Отклонено, другие характеристики не используются
23.	Анна Тихонова	АО «ОСК» , Секретарь совета по профессиональным квалификациям в отрасли судостроения и морской техники	П. 3.1 Наименование «Ручная дуговая сварка (наплавка) плавящимся покрытым электродом» изложить в редакции «Термитная сварка (наплавка)».	Принято
24.	Анна Тихонова	АО «ОСК» , Секретарь совета по профессиональным квалификациям в отрасли судостроения и морской техники	Ввести новый подраздел 3.1.3. с уровнем квалификации - 4Согласно ЕТКС, выпуск 2, часть 1, раздел “Сварочные работы», подраздел 41- сварщик термитной сварки – 5 разряд) и наименованием «Термитная сварка электрических проводов, линий электропередач на высоте и в зоне высокого напряжения».	Отклонено, не существенное замечание, нет обоснований

25.	Оськин И.Э.	АО "Мособлгаз", гл.сварщик	<p>Существующая редакция</p> <table border="1" data-bbox="869 199 1249 783"> <thead> <tr> <th colspan="3">Трудовые функции</th> </tr> <tr> <th>наименование</th> <th>код</th> <th>уровень (по уровню)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Термитная сварка (наплавка) сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов в нижнем положении сварного шва</td> <td>A/01.2</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Термитная сварка (наплавка) в нижнем и вертикальном положении сварного шва</td> <td>A/02.3</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table> <p>Обоснование: Градация по пространственному положению для данного способа сварки не актуальна. Умение приготовить смесь, подобрать состав и количество - говорит об опыте и навыке.</p>	Трудовые функции			наименование	код	уровень (по уровню)	Термитная сварка (наплавка) сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов в нижнем положении сварного шва	A/01.2	2	Термитная сварка (наплавка) в нижнем и вертикальном положении сварного шва	A/02.3	3	<p>Предлагаемая редакция</p> <table border="1" data-bbox="1294 199 1648 699"> <thead> <tr> <th colspan="3">Трудовые функции</th> </tr> <tr> <th>наименование</th> <th>код</th> <th>уровень</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Термитная сварка (наплавка) сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов с применением типовых, серийных стержней и смесей</td> <td>A/01.2</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Термитная сварка (наплавка)</td> <td>A/02.3</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	Трудовые функции			наименование	код	уровень	Термитная сварка (наплавка) сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов с применением типовых, серийных стержней и смесей	A/01.2	2	Термитная сварка (наплавка)	A/02.3	3	Принято частично, редакция изменена, применены иные критерии
Трудовые функции																													
наименование	код	уровень (по уровню)																											
Термитная сварка (наплавка) сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов в нижнем положении сварного шва	A/01.2	2																											
Термитная сварка (наплавка) в нижнем и вертикальном положении сварного шва	A/02.3	3																											
Трудовые функции																													
наименование	код	уровень																											
Термитная сварка (наплавка) сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов с применением типовых, серийных стержней и смесей	A/01.2	2																											
Термитная сварка (наплавка)	A/02.3	3																											
26.	Оськин И.Э.	АО "Мособлгаз", гл.сварщик	<p>3.1. Возможные наименования должностей, профессий: Сварщик. Электрогазосварщик. Сварщик термитной сварки. Расширить до:</p> <ul style="list-style-type: none"> Сварщик Электрогазосварщик Сварщик термитной сварки Монтер электрохимической защиты <p>Обоснование: Согласно примеров из существующих ПКХ.</p>	Отклонено, нет оснований уточнять																									
27.	Оськин И.Э.	АО "Мособлгаз", гл.сварщик	<p>3.1. Требования к образованию и обучению. Профессиональное обучение по программам профессиональной подготовки, переподготовки по профессиям рабочих. Предполагаемое изменение: Для 2-го уровня в объеме достаточном для выполнения работ не требующих глубокого изучения процесса.</p>	Принято с учетом законодательства об образовании																									

			Для 3-го уровня - профессиональное обучение по программам профессиональной подготовки, переподготовки по профессиям рабочих. Обоснование: Для 2-го уровня - Для конкретной, однотипной, не сложной и не меняющейся работы.			
			Раздел, пункт, абзац по которым предлагается замечание (поправка)	Содержание замечания (поправки)	Текст стандарта с учетом предлагаемого замечания (поправки)	
28	Вышемирский Е.М. Гандуров Д.М.	ПАО «Газпром» «Газпром ремонт»	1 Общие сведения.	Откорректировать основную цель вида профессиональной деятельности и	Производство (изготовление, монтаж, ремонт, реконструкция, строительство) сварных конструкций (изделий, продукции, сооружений) с применением термитной сварки	Отклонено, не соответствует методическим рекомендациям
29	Вышемирский Е.М. Гандуров Д.М.	ПАО «Газпром» «Газпром ремонт»	2 Общие сведения. Таблица «Отнесение к видам экономической деятельности»	Включить в таблицу	06.20 – Добыча природного газа и газового конденсата; 09.10 – Предоставление услуг в области добычи нефти и природного газа	Принято

30	Вышемирский Е.М. Гандуров Д.М.	ПАО «Газпром» «Газпром ремонт»	3 Раздел II. Описание трудо- вых функ- ций, вхо- дящих в профес- сионал- ный стан- дарт (функ- циональ- ная карта вида профес- сионал- ной деятельности)	Откорректи- ровать	См. Приложение 1	Редакция изменена и согласована с авторами замечания
31	Вышемирский Е.М. Гандуров Д.М.	ПАО «Газпром» «Газпром ремонт»	4 Раздел III, обобщенная трудо- вая функ- ция 3.1	Откорректи- ровать наимено- вание обобщенно- й трудо- вой функ- ции	Термитная сварка (наплавка)	Принято
32	Вышемирский Е.М. Гандуров Д.М.	ПАО «Газпром» «Газпром ремонт»	5 Раздел III, обобщенная трудо- вая функ- ция 3.1	Исключить из перечня возможных наимено- ваний должностей , профессий	Электросварщик	Принято
33	Вышемирский Е.М. Гандуров Д.М.	ПАО «Газпром» «Газпром ремонт»	6 Раздел III, обобщенная трудо- вая функ- ция 3.1	Откорректи- ровать требования к опыту практичес- кой работы	Для 2 уровня - не требуется. Для 3 уровня – опыт работы по 2 уровню квалификации не менее 1 месяца.	Принято

34	Вышемирский Е.М. Гандуров Д.М.	ПАО «Газпром» «Газпром ремонт»	7 Раздел III, обобщенная трудова функция 3.1	Исключить из особых условий допуска к работе	Прохождение обучения и проверки знаний правил безопасной эксплуатации баллонов	Принято
35	Вышемирский Е.М. Гандуров Д.М.	ПАО «Газпром» «Газпром ремонт»	8 Раздел III. 3.1.1. Трудовая функция	Откорректи ровать наименован ие трудовой функции	Термитная сварка (наплавка) сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов в нижнем положении	Редакция изменена и согласована с авторами замечания
36	Вышемирский Е.М. Гандуров Д.М.	ПАО «Газпром» «Газпром ремонт»	9 Раздел III. 3.1.2. Трудовая функция	Откорректи ровать наименован ие трудовой функции	Термитная сварка (наплавка) сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов в нижнем и вертикальном положении	Редакция изменена и согласована с авторами замечания